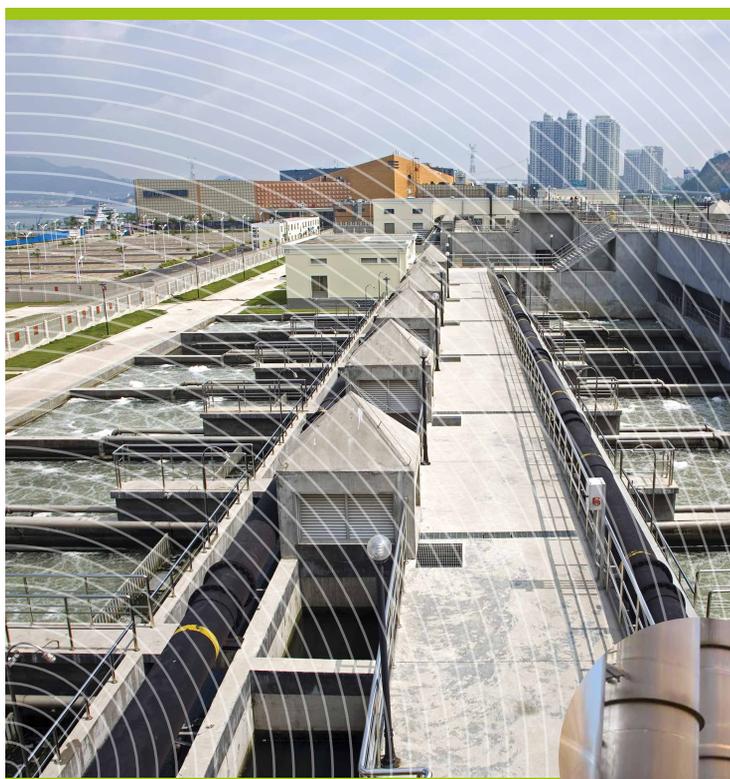


Oxyblue™

traitement de finition avancé des eaux résiduaires
par ozonation et biofiltration

○ reuse



boostez l'élimination des pollutions
organiques non biodégradables de vos eaux
résiduaires industrielles

○ **économies**

technologie de traitement tertiaire
compétitive

○ **performance**

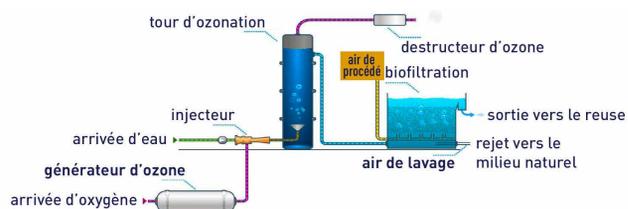
un taux record d'élimination de la DCO
permettant le rejet direct en milieu
naturel vulnérable



innovation

**l'oxydation synergétique chimique/biologique
qui permet l'élimination optimale de la DCO
réfractaire**

Concept inédit sur le marché, Oxyblue™ associe l'augmentation de biodégradabilité induite par une mise en contact maîtrisée de l'ozone et des matières organiques persistantes avec les performances de traitement biologique classique de biofiltration (Biofor™). Oxyblue™ se positionne comme étape ultime avant rejet de l'effluent ou associé à l'ultrafiltration ou l'osmose inverse pour un objectif de réutilisation.



le chiffre

jusqu'à

60 %

de la DCO éliminée



la technologie Oxyblue™...

Intervenant en sortie de traitement biologique, l'installation intégrée Oxyblue™ est composée de deux unités principales : une tour d'ozonation à l'intérieur de laquelle l'effluent est mis en contact avec l'ozone gazeux (processus d'ozonation) et un système de filtration biologique compact - Biofor™ - intégrant des cultures biologiques fixées (billes d'argile expansée sur lesquelles se développent des micro-organismes).

Technologie « booster » : visant à réduire de manière drastique les charges polluantes persistantes de vos eaux usées, Oxyblue™ utilise le fort pouvoir oxydant de l'ozone pour initier et booster le processus de dégradation des matières organiques résiduelles.

Après ozonation, l'effluent est transféré dans le biofiltre Biofor™ dans lequel les bactéries aérobies achèvent l'élimination des pollutions carbonées et azotées.

... ce qu'elle vous apporte

environnement



- élimination de la DCO jusqu'à hauteur de 60 %
- rejet possible en milieu naturel vulnérable



économies

- technologie compétitive en tant qu'unité de traitement tertiaire par rapport aux technologies concurrentes usuelles : ozonation et adsorption sur charbon actif
- au niveau de la filière de réutilisation avec technologies membranaires, réduction significative de la consommation en réactifs de lavage et augmentation de la longévité de vos équipements d'ultrafiltration aval

souplesse d'utilisation



- compacité et modularité pour une adaptation rapide aux variations de charges et de débits

parmi nos références

Syral, groupe Tereos, Nesle (80), France
capacité : 250 m³/h

groupe SCA, Laakirchen, Autriche
capacité : 2 500 m³/h

PetroChina Company Ltd, Chengdu, Chine
capacité : 1 600 m³/h

PetroChina Company Ltd, Yunnan, Chine
capacité : 1 200 m³/h

SUEZ infrastructures de traitement

innovation.mailin@degremont.com

www.degremont.com