

INAUGURATION DE LA NOUVELLE UNITÉ DE PRODUCTION D'EAU POTABLE DE L'EPAU QUI ALLIE QUALITÉ DE L'EAU ET PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE




LE MANS
Métropole
COMMUNAUTÉ URBAINE

 **suez**

INAUGURATION DE LA NOUVELLE UNITÉ DE PRODUCTION D'EAU POTABLE DE L'ÉPAU QUI ALLIE QUALITÉ DE L'EAU ET PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE



« L'Unité de Production d'Eau Potable de l'Epau fournit plus de 80% de l'eau potable aux résidents de l'agglomération mancelle. La collectivité investit plus de 28 millions d'euros dans la réalisation de ces travaux significatifs afin de fournir aux habitants une production d'eau potable de très grande qualité. C'est une ambition que nous portons. D'une architecture soignée, ce nouvel équipement s'harmonise avec l'histoire du lieu, tout en préservant et en valorisant la biodiversité et l'environnement du site. Efficace énergétiquement, sobre en carbone et optimisée du point de vue du rendement hydraulique, cette nouvelle installation s'inscrit fortement dans la politique de transition énergétique de la Métropole. »

Stéphane Le Foll

Maire du Mans,
Président de Le Mans Métropole,
Ancien ministre



« Au nom du groupement, nous sommes fiers de soutenir la double ambition de Le Mans Métropole : la transition écologique du territoire et l'amélioration de la qualité de vie de ses habitants. La modernisation de l'usine de production d'eau potable de l'Epau est le reflet de notre expertise pour fournir l'accès à une eau de grande qualité, grâce à des solutions innovantes et résilientes. »

Sabrina Soussan

Présidente Directrice Générale de SUEZ

INAUGURATION

DE LA NOUVELLE UNITÉ DE PRODUCTION D'EAU POTABLE DE L'ÉPAU QUI ALLIE QUALITÉ DE L'EAU ET PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE

Stéphane LE FOLL, Maire du Mans, Président de Le Mans Métropole, ancien Ministre et Sabrina SOUSSAN, Présidente Directrice Générale de SUEZ et représentante du Groupement en charge de la construction inaugurent lundi 29 janvier 2024, la nouvelle unité de production d'eau potable de l'Épau, au Mans. La modernisation de cette installation, au cœur de l'alimentation en eau potable des habitants de la collectivité, s'inscrit dans la volonté de la Métropole d'apporter innovation et qualité de service à ses usagers.

Menés par le groupement, composé des sociétés SUEZ, Catherine Moquet Architecte, Setec Hydratec, Bouygues Construction, EGDC et SARC, les travaux ont été réalisés durant trois années, en deux phases afin de maintenir une continuité de service tout au long du chantier.

La première phase a porté sur les nouvelles solutions de traitement de l'eau et la production d'énergie solaire et la deuxième sur la destruction des anciens bâtiments et la construction en lieu et place des nouveaux ateliers et locaux d'exploitation. La rénovation de l'usine a été modélisée selon le processus BIM (building information modeling) dans une maquette 3D unique, partagée par l'ensemble des acteurs du chantier. Elle représente désormais pour la collectivité un outil d'aide à la décision technique et budgétaire pour toutes les opérations de maintenance et de renouvellement des équipements.

UNE INSTALLATION RÉHABILITÉE POUR RENFORCER LA QUALITÉ DE L'EAU DESSERVIE

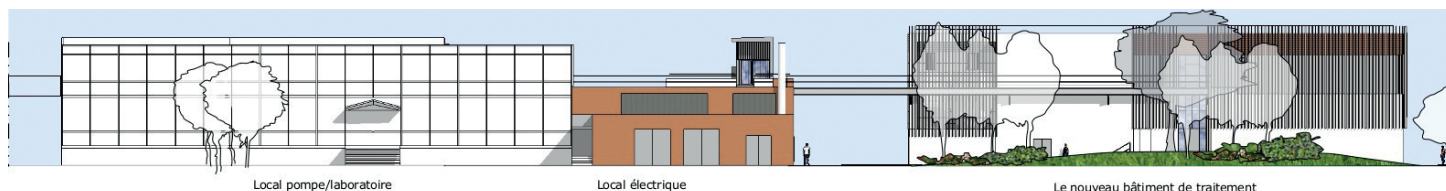
Avec ces travaux de modernisation, Le Mans Métropole s'engage à fournir **une eau de robinet de haute qualité à tous**. C'est pourquoi, elle a fait le choix d'une **technologie durable et efficace**, avec de nombreuses étapes de traitement optimisées pour éliminer chaque risque sanitaire.

Au niveau du **pompage de l'eau brute** provenant de l'Huisne, un nouveau bâtiment a été construit pour faciliter l'accès aux installations et aux opérations de maintenance. A l'intérieur, tout le système de pompage a été remplacé par de **nouveaux équipements à haut rendement énergétique**.

La **nouvelle filière de traitement** se compose désormais de deux étages de décantation utilisant des technologies éprouvées. Le 1^{er} étage est doté de la solution Pulsatube™, qui permet de réaliser les opérations de floculation (coagulation des particules en suspension dans l'eau) et de clarification pour éliminer la matière organique, dans un seul et même ouvrage. Au 2^{ème} étage, l'étape de décantation est assurée par un réacteur à renouvellement continu de charbon actif en poudre, Pulsazur™. Cette technologie permet le traitement poussé des micropolluants, et notamment des pesticides et de leurs métabolites. Elle apporte ainsi une réponse concrète aux normes réglementaires qui sont de plus en plus exigeantes.

Enfin, au niveau de l'étape de filtration, une **désinfection aux ultra-violets** vient compléter le processus de traitement sur sable existant.

Ces travaux de modernisation permettent ainsi d'améliorer encore la qualité de l'eau desservie. Et ceci, tout en conservant une capacité nominale de production de 70 000 m³ par jour et une flexibilité d'exploitation, grâce à la conception mise en œuvre.



UNE UNITÉ DE PRODUCTION D'EAU POTABLE INSCRITE DANS LA TRANSITION ÉNERGÉTIQUE DU TERRITOIRE

L'usine de production d'eau potable s'inscrit dans le Plan Climat Air Energie (PCAET), établi à l'échelle du Pays du Mans pour la période 2020-2026 qui fixe pour objectifs de :

- porter à 37 % la part d'énergies renouvelables en 2030.
- réduire les consommations d'énergie de 30 % à l'horizon 2030 et de 50 % à l'horizon 2050.

Avec la pose de 615 m² de panneaux photovoltaïques (320 modules) sur le toit du nouveau bâtiment de traitement, réalisée par le groupement, celle-ci participe à la transition vers un territoire à énergie positive.

Ces panneaux directement connectés à l'usine fourniront chaque année 120 000 kWh d'électricité renouvelable, soit l'équivalent de la consommation en électricité annuelle de 21 foyers.

L'usine disposera d'équipements permettant une consommation énergétique et hydraulique plus sobre. Les nouvelles solutions de décantation Pulsazur™ et Pulsatube™ sont des technologies particulièrement économes en énergie ainsi qu'en temps de maintenance. L'ensemble des nouvelles pompes est désormais équipé de moteurs à haut rendement. Autant d'évolutions qui participent à la performance énergétique de l'usine.

UNE USINE PARFAITEMENT INTÉGRÉE DANS SON ENVIRONNEMENT HISTORIQUE

Située dans le périmètre de l'Abbaye de l'Epau et à proximité de la Maison de l'Eau, la transformation de l'usine a fait l'objet d'une validation des Architectes des Bâtiments de France pour intégrer au mieux le site dans ce périmètre classé. Un habillage en épine de bois a ainsi été choisi pour intégrer ces nouveaux bâtiments, construits sur l'emprise foncière existante du site, dans leur environnement paysager.

CHIFFRES CLÉS

- **Production d'énergie verte : 120 000 kWh/an**
- **Données production d'eau : 33 500 m³ d'eau potable par jour en moyenne**
- **Coût total des travaux : 28 350 000 € HT**

(Référentiel source : Commission de régulation de l'énergie de 2016 - La consommation moyenne en électricité par mois par foyer en France est de 390 kWh, soit 4 679 kWh par an.)

CONTACT PRESSE SUEZ :

Françoise CONNIL – Responsable communication
Tél. 06 74 26 98 81 - francoise.connil@suez.com

Mandataire-process	Maître d'œuvre de l'opération	Architecte
		
Génie civil	Canalisation enterrée	
		

À PROPOS DE SUEZ

Depuis plus de 160 ans, SUEZ apporte des services essentiels pour protéger et améliorer la qualité de vie, face à des défis environnementaux grandissants. SUEZ permet à ses clients de fournir l'accès à des services d'eau et de déchets, par des solutions innovantes et résilientes. Présent dans 40 pays avec 40 000 collaborateurs, le Groupe permet également à ses clients de créer de la valeur sur l'ensemble du cycle de vie de leurs infrastructures et de leurs services, et de conduire leur transition écologique en y associant leurs usagers. En 2022, SUEZ a fourni de l'eau potable à 68 millions de personnes dans le monde et des services d'assainissement à plus de 37 millions de personnes. Le Groupe a produit 7,9 TWh d'énergie à partir des déchets et eaux usées. En 2022, SUEZ a réalisé un chiffre d'affaires de 8,8 milliards d'euros*.

Pour en savoir plus : www.suez.com
*sur base retraitée de 12 mois.