soutenir la croissance industrielle à l'ère de la révolution de la ressource

SUEZ

notre ambition : mener avec nos clients la révolution de la ressource

Croissance rapide de la population mondiale, urbanisation, réchauffement climatique, raréfaction des matières premières... Relever de tels défis impose d'aller vers un modèle de croissance moins consommateur de ressources à l'échelle de la planète.

41
mégapoles compteront plus de 10 millions d'habitants d'ici 2030

269 000 tonnes
de déchets plastiques dérivent actuellement à la surface des océans

40 %
des besoins en eau à travers le monde dépasseront les quantités disponibles d'ici 2030

2°C
c'est l'augmentation maximale admissible de la température au cours des 80 prochaines années. Pour atteindre cet objectif, il faudrait d'ici 2050, réduire de 40 à 70 % les émissions de GES.

Face aux enjeux, nous aidons nos clients industriels à repenser la gestion de leurs ressources. Nous accompagnons leur entrée dans l'économie circulaire en partenaire engagé dans un développement durable.

Le volume de matières premières extraites de la planète a triplé en 40 ans.

Aujourd'hui, les matériaux recyclés satisfont 40 % de la demande mondiale en matières premières.

À l'échelle de la planète, l'industrie devrait représenter 22% de la consommation en eau en 2030.

66 % des personnes interrogées à travers le monde déclarent être prêtes à payer plus cher les produits et les services proposés par des sociétés engagées socialement et mobilisées par la préservation de l'environnement (Nielsen).

notre mission : imaginer et construire des solutions pour une meilleure performance économique et environnementale

Nous mettons à disposition des solutions sur mesure de gestion des ressources qui renforcent la performance globale et la création de valeur. Notre mission :

accroître la compétitivité

Nous cherchons à optimiser la performance économique à chaque étape du cycle industriel : garantir la continuité de la production et l'accès aux ressources, améliorer l'efficacité opérationnelle, limiter l'impact environnemental, augmenter la valorisation des ressources et renforcer la protection des installations.

répondre aux obligations réglementaires

Face au renforcement continu des exigences réglementaires et des attentes des utilisateurs finaux, nous apportons notre savoir-faire et nos expertises pour faciliter la mise en conformité des installations.

créer de la valeur grâce à la RSE

Dans tous les secteurs, atteindre ses objectifs environnementaux est créateur de valeur. Qu'il s'agisse de protéger la ressource en eau, valoriser ses déchets, améliorer l'efficacité énergétique de ses installations ou réduire ses émissions de GES, nous contribuons au positionnement vertueux des marques et des produits de nos clients.

privilégier le développement de solutions circulaires

Nous participons à l'amélioration de la gestion des ressources en favorisant le réemploi et la valorisation des effluents et des déchets. De nouvelles ressources sont ainsi accessibles.

une expertise mondialement reconnue au service de l'industrie

L'expérience acquise au fil du temps auprès de grands industriels permet de faire bénéficier nos clients d'un solide corpus d'enseignements et d'innovations.

pétrole et gaz (exploration et production)
BP, EQUINOR, PETROBRAS, PETRONAS, SHELL, TOTAL

agro-alimentaire
CARGILL, COCA-COLA, DANONE, HEINEKEN, MARS, NESTLE, PEPSICO, UNILEVER

construction, déconstruction et matériaux
BOUYGUES, CEMEX, SAINT-GOBAIN, VINCI

pétrole et gaz (raffinage et pétrochimie)
BP, CNP, ENI, EXXONMOBIL, INEOS, LYONDELLBASELL, TOTAL

pâte et papier
CMPC, GEORGIA-PACIFIC, MONTES DEL PLATA, SMURFIT KAPPA

industrie automobile
FORD, MICHELIN, PEUGEOT CITROËN, RENAULT

chimie, chimie fine et produits pharmaceutiques
AIR LIQUIDE, ARKEMA, BASF, DOW-DUPONT, L'ORÉAL, PROCTER & GAMBLE, SANOFI, SOLVAY

énergie
AREVA, DELTA ELECTRICITY, EDF, ENGIE, IBERDROLA, RWE

distribution et services
ACCOR, CARREFOUR, MC DONALD'S, SODEXO

industrie minière et métallurgique
ANGLO AMERICAN, ARCELORMITTAL, CODELCO, GRUPO MEXICO, GLENCORE, RIO TINTO, UMICORE

microélectronique
PHILIPS, ST MICROELECTRONICS, THALES

aéronautique
AIRBUS, SAFRAN, ST MICROELECTRONICS, TARMAC, THALES

créer de la valeur dans la gestion de l'eau et des déchets à chaque étape du process industriel

Unique, notre offre intégrée repose sur un large portefeuille de technologies de pointe, de solutions innovantes et de services digitaux conçus pour renforcer la compétitivité et favoriser une gestion durable des ressources en conformité avec les réglementations les plus strictes.

fournir des solutions intégrées ou spécifiques

1. Conseil et études d'impact
2. Ingénierie et approvisionnement
3. Gestion de projets
4. Services et produits de conditionnement pour le traitement de l'eau
5. Solutions mobiles de traitement de l'eau
6. Services, exploitation et maintenance
7. Maintenance et nettoyage industriel

optimiser et préserver les ressources en eau

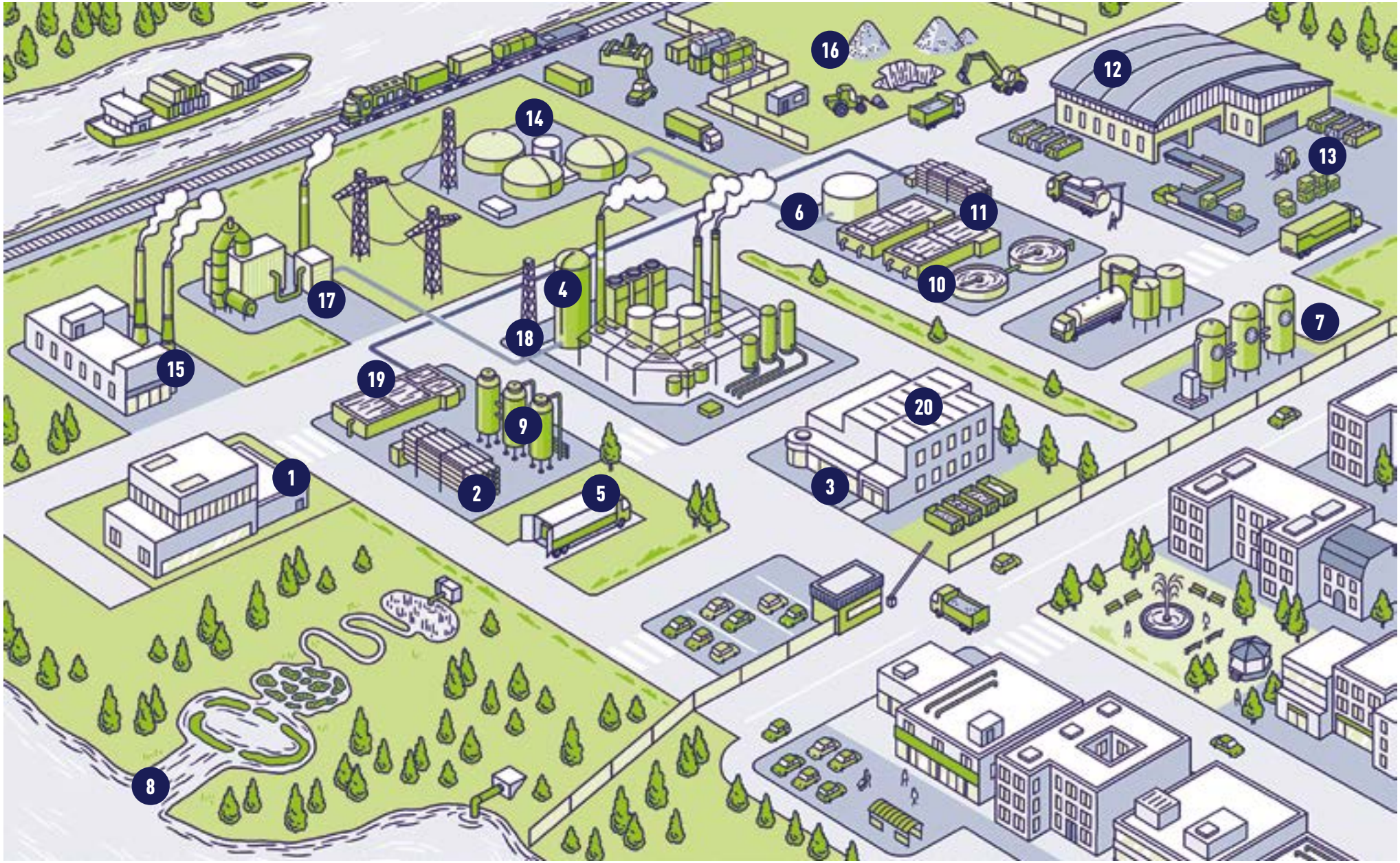
8. Gestion des ressources en eau
9. Eau de process (traitement, approvisionnement, réutilisation)
10. Eaux usées (collecte, traitement, traitement hors site, réutilisation)
11. Traitement et valorisation des boues et des sous-produits

transformer les déchets en nouvelles ressources

12. Déchets industriels (collecte, tri, transformation)
13. Commercialisation de matières premières secondaires
14. Valorisation biologique et production de compost
15. Gestion des déchets dangereux
16. Dépollution et décontamination des sols, et réhabilitation de sites

optimiser les ressources énergétiques

17. Valorisation énergétique à partir de l'eau et des déchets
18. Fourniture d'énergie renouvelable (énergie électrique, énergie calorifique, vapeur)
19. Efficience énergétique des installations
20. Réduction des émissions de GES



2 200
usines de traitement des eaux usées construites

10
unités d'incinération de déchets dangereux opérées

1,5
million de tonnes de sols décontaminés par an

350
sites de production de matières premières secondaires

innover dans l'intelligence digitale

Face aux défis environnementaux auxquels sont confrontés nos clients, les technologies digitales ouvrent de nouvelles perspectives. SUEZ innove dans l'ensemble de ses métiers pour contribuer à les relever.

Notre portefeuille de solutions digitales porte notamment sur :

l'exploitation intelligente des données au service de la performance des installations

Notre offre digitale vise l'efficacité. L'analyse et l'exploitation fine des données permettent d'optimiser significativement les process et la gestion de l'eau.

InSight™

InSight est une solution « cloud » de pilotage des performances des installations de traitement de l'eau qui repose sur la collecte et l'exploitation des données. Les principaux équipements - chaudières, tours aéroréfrigérantes, condensateurs, membranes d'osmose inverse, bassins, etc. – sont connectés à une plateforme unique qui donne une visibilité en temps réel de l'installation, de l'usine ou de l'entreprise elle-même. Elle assure un fonctionnement optimisé des équipements.

la gestion digitale des déchets

Innovantes, nos solutions digitales ciblent le suivi des déchets dangereux, l'amélioration de leur valorisation, la réduction des émissions de gaz à effet de serre, l'optimisation des consommations d'énergie et le passage à des énergies renouvelables à fort potentiel.

batiRIM®

batiRIM® est la première solution numérique de démantèlement sélectif des bâtiments. Elle quantifie, qualifie et recense les flux de produits et de matériaux en provenance de bâtiments en cours de rénovation, de réhabilitation ou de démantèlement et évalue leur potentiel de réutilisation ou de recyclage avant même le début des travaux. Les plans des bâtiments sont intégrés dans une interface numérique 2D ou 3D et exploités sur une tablette tactile.

Organix®

Organix® est la 1ère place de marché digitale pour les déchets organiques. Cette plateforme connecte les producteurs de déchets organiques et les opérateurs d'unités de méthanisation. Elle participe à la structuration du marché de transformation de la matière organique en source d'énergie.

PLECO®

Pleco® simplifie la gestion administrative des déchets dangereux. Accessible par Internet, ce portail permet à nos clients de gérer leurs déchets en temps réel. Pleco® offre de nombreuses fonctionnalités comme la dématérialisation des procédures administratives et le reporting des déchets traités. Pleco® représente ainsi un gain de temps et d'efficacité pour nos clients.

accompagner l'industrie dans tous les secteurs

L'Oréal

SUEZ et L'Oréal, premier groupe cosmétique mondial, ont signé un partenariat global et international qui couvre l'ensemble des usines, centrales de distribution, sites administratifs et centres de recherche de L'Oréal, en France et dans le monde.

Cet accord de partenariat a pour objectifs :

- d'atteindre, dans certains sites, une « empreinte eau » neutre ou positive, notamment en optimisant la gestion, le traitement et la réutilisation de l'eau, et donc de protéger les ressources en eau ;
  de l'eau, et donc de protéger les ressources en eau ;
- de contribuer à l'amélioration du mix d'énergies renouvelables, de développer et d'augmenter le nombre des sites neutres en carbone par la mesure, le suivi et l'optimisation de la consommation d'énergie ;
- d'intensifier le réemploi et le recyclage des déchets en favorisant la valorisation matière sur chaque site.

construire une performance environnementale globale

transformer des déchets de câbles en granulés de cuivre pur

Recycâbles
SUEZ & Nexans

La valorisation des déchets de câbles, qu'ils soient simples ou complexes, exige un savoir-faire technologique de pointe. En 2008, SUEZ et Nexans ont fondé Recycâbles, rapidement devenu le leader du recyclage de câbles et de métaux non ferreux en Europe. Sous le SUEZ, Recycâbles traite tout type de câbles, depuis leur collecte et leur récupération en fin de vie jusqu'aux déchets de production. Chaque année, grâce à la combinaison de technologies de tri, découpes et broyages successifs, Recycâbles valorise 36 000 tonnes de câbles en 18 000 tonnes de granules métalliques et 13 000 tonnes de plastique. Ce cocktail technologique de pointe permet de générer des granulés de cuivre purs à 99,9 %.

préserver les ressources en eau douce

Delta Electricity

A Vales Point en Australie, SUEZ exploite l'usine de traitement des eaux usées qui alimente la centrale électrique de Delta Electricity avec pour mission de réduire son empreinte eau et son impact environnemental. Depuis 2008, l'installation réutilise déjà les eaux traitées par la station d'épuration municipale toute proche de Mannering Park. Afin d'économiser davantage d'eau et minimiser l'impact environnemental de la station, Delta Electricity a fait appel à SUEZ et signé en 2014 un premier contrat de deux ans. Ce contrat a été renouvelé en 2017. SUEZ a modernisé l'installation et optimisé le traitement des eaux usées pour une meilleure réutilisation dans l'installation de déminéralisation. 250 millions de litres d'eau par an sont ainsi économisés contre 230 millions auparavant.

valoriser le contenu et le contenant des capsules Nespresso

Nespresso

Fin 2017, Nespresso a fait appel à SUEZ pour étendre le recyclage de ses capsules de café au Maroc où la demande de traitement des déchets s'affirme.
Dans le but de simplifier la collecte et d'encourager le recyclage dans les grandes villes du pays, Nespresso remet gratuitement à ses principaux clients (hôtels, cafés, restaurants, membres du Club Nespresso…) un sac en plastique recyclé. Les sacs sont ensuite déposés à la plateforme de recyclage et de valorisation de SUEZ à Bouskoura où le marc de café est séparé des contenants en aluminium.
Les produits organiques du marc sont transformés en compost et en fertilisants avant d'être remis à l'association Terre et Humanisme qui milite pour le retour à des pratiques agro-écologiques et la valorisation des ressources locales. L'aluminium est réinjecté dans l'économie via les circuits de valorisation classiques.

concilier les exigences économiques et environnementales

Shanghai Chemical Industry Park (SCIP)*

En Chine, les questions environnementales sont désormais soumises à des réglementations strictes. SCIP est le quatrième parc industriel du pays. Le défi est de rester compétitif et attractif tout en respectant les populations locales et l'environnement. SUEZ est mobilisé pour assurer le traitement des eaux industrielles, la fourniture de l'eau potable et industrielle ainsi que le traitement et la valorisation des déchets dangereux :

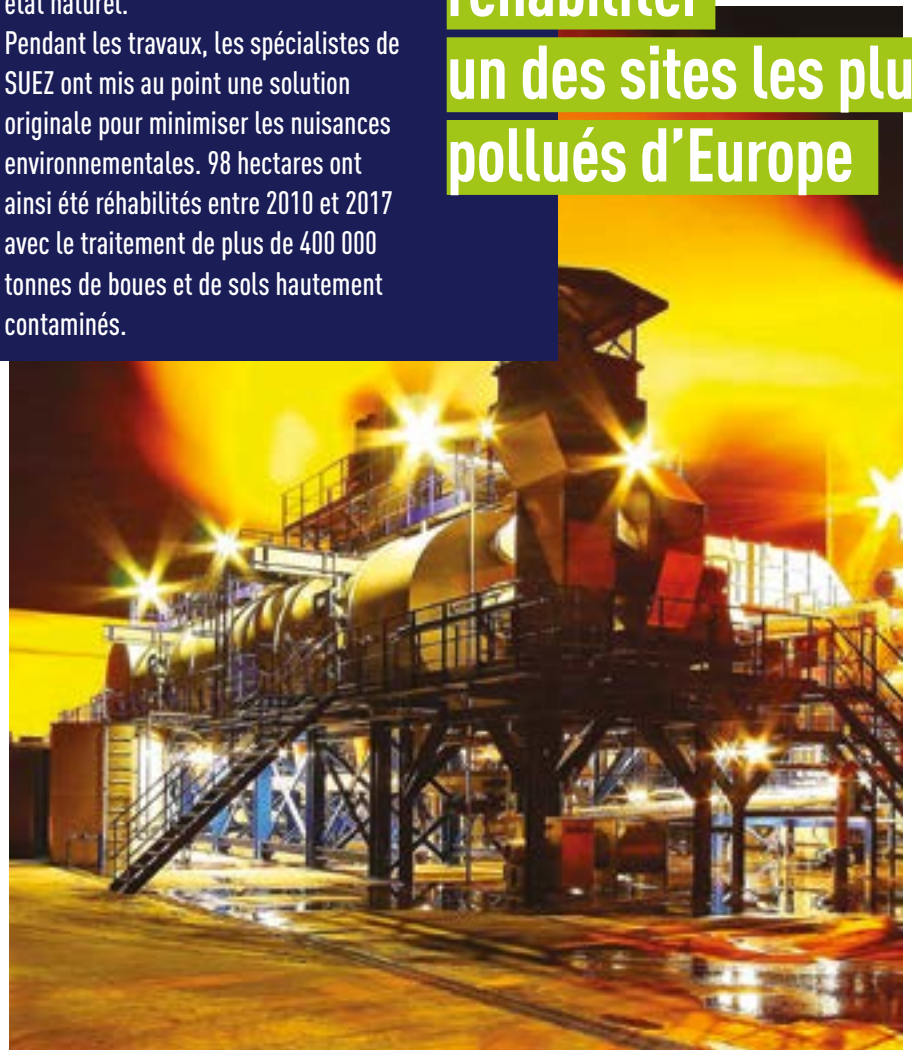
- 120 000 tonnes de déchets dangereux traités en toute sécurité chaque année ;
- 50 000 m^3 d'effluents variés et hautement pollués traités quotidiennement ;
- 580 000 m^3 d'eau douce réutilisée par an ;
- 1 zone Libellule, plus grand projet de zone humide de ce type pour le traitement des eaux industrielles et première dans un parc industriel chinois.

*SECCO, BASF, Covestro, Sinopec, Mitsubishi, CEPSA, INVISTA, EVONIK...

réhabiliter un des sites les plus pollués d'Europe

Avenue Coking Works

Entre 1956 et 1992, le site d'Avenue Coking Works à Chesterfield a produit près de 1 400 tonnes de coke et 765 000 m3 de gaz manufacturé par jour. Les déchets de production ont été abandonnés pendant plusieurs décennies sur le site, au point d'en faire l'un des plus pollués d'Europe occidentale. A la demande de l'Agence nationale HCA (Homes & Communities Agency), SUEZ a relevé le défi de réhabiliter les terrains pour les restaurer dans leur état naturel.
Pendant les travaux, les spécialistes de SUEZ ont mis au point une solution originale pour minimiser les nuisances environnementales. 98 hectares ont ainsi été réhabilités entre 2010 et 2017 avec le traitement de plus de 400 000 tonnes de boues et de sols hautement contaminés.



optimiser les ressources au service de la continuité de la production

Smurfit Kappa

Pour SMURFIT KAPPA, leader mondial des emballages à base de papier, la disponibilité des outils de production et la gestion durable des ressources et des déchets générés sont essentielles à la production sécurisée et ininterrompue de papier.
SUEZ a signé en 2015 et pour 3 ans un contrat de gestion déléguée du site français de Biganos.

La mission de SUEZ était triple :

- gérer l'approvisionnement en matières premières en livrant le papier recyclé provenant de ses centres de tri aux usines de production de papier ;
- assurer l'entretien complet et régulier des outils de production ainsi que la gestion des déchets solides et liquides générés par le site ;
- assurer la gestion de l'ensemble des déchets.

faire des eaux usées une nouvelle ressource en eau

Co-op Refinery Complex (CRC)

Le Co-op Refinery Complex (CRC) de Federated Co-operatives Limited a sollicité SUEZ pour l'accompagner dans un projet d'expansion axé sur le développement durable et la gestion environnementale. SUEZ a contribué à la conception, la construction et la mise en service du système original à cinq étages de l'usine de traitement des eaux usées du CRC qui permet de réutiliser 7 600 m3 d'eaux usées par jour. SUEZ a fourni également le logiciel InSight qui optimise les performances des installations de traitement de l'eau et contrôle le vieillissement des modules à membrane ZeeWeed. En 2017, le Wastewater Improvement Project du CRC a été désigné Industrial Water Project of the Year par le Global Water Intelligence. Ce prix récompense la réussite technique ou environnementale la plus impressionnante de l'année dans le domaine de l'eau industrielle.

profil et chiffres clés de SUEZ

Nous aidons les villes et les industries à optimiser leur gestion de l'eau ainsi que le recyclage et la valorisation des déchets

88 576
salariés

5
continents

plus de
450 000
clients industriels et commerciaux

160
ans d'histoire au service du progrès humain

environnement, santé, sécurité et qualité : des priorités constantes

Notre politique EHSQ s'appuie sur une démarche d'amélioration continue. Nous sommes certifiés ISO 14000, OHSAS 18001, Mase, VCA, ISO 9001, ISO 50001 et ISO 26000. Les performances de chaque site sont contrôlées par des indicateurs de sécurité spécifiques. Notre système proactif de gestion des risques comprend des audits sur site, des procédures et des formations adaptées à nos activités ainsi qu'aux caractéristiques des sites.

innovation et développement durable au cœur de notre ADN

SUEZ est reconnu mondialement pour la diversité de son portefeuille de compétences innovantes. Chaque année, plus de 65 programmes de recherche viennent renforcer notre offre et contribuent à faire de nos clients industriels des leaders de la performance environnementale dans leurs secteurs. En terme de développement durable, SUEZ est classé parmi les meilleurs de sa catégorie par plusieurs agences de notation extra-financière parmi les plus réputées telles Vigeo Eiris, Ecovadis et CDP. SUEZ figure également dans le Dow Jones Sustainability Index qui récompense 10 % des entreprises obtenant les meilleurs résultats de leur secteur en matière de responsabilité sociale et environnementale.

17
centres de recherche dans le monde

650
spécialistes et chercheurs pour concevoir les solutions de demain

EURONEXT vigeoeiris

ROBECOSAM Sustainability Award Gold Class 2017

CDP A LIST

Publication : Service Communication de SUEZ
Conception : bearideas
Crédits photos : iStock – Unsplash – SUEZ – Cyril Abad/
CAPA Pictures – Procter & Gamble – William Daniels

Siège social
France, Paris
Tour CB21
16, place de l'Iris
92040 Paris La Défense Cedex
France

contact.industry@suez.com
www.suez.com
@suez
@open_resource
Novembre 2018